

M.Sc. (HS) Semester - 1 (CBCS) Examination
OCT/NOV-2025 (AS PER SYLLABUS YEAR JUNE-2023)
Process of Extension Management (Core (New-23))

Time: 2:30 Hours**Marks:70****Instructions:**

1. The first question is compulsory.
2. Answer any three questions from question number 2 to 6.
3. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	નીચેના જવાબ આપો.	(૧૬)
	1) સંચાલનના લક્ષણો. 2) આયોજનના પ્રકારનું વર્ગીકરણ. 3) મૂલ્યાંકનના ઉદ્દેશો અને સોપાનો. 4) કંટ્રોલિંગની નવીરીત (PERT and CPM).	
	અથવા	
	1) આયોજનના પ્રકારો 2) નીર્ણય પ્રક્રિયા એટલે શું? 3) દોરવણીનો અર્થ 4) વ્યવસ્થા તંત્રમાં કેન્દ્રીકરણ	
પ્રશ્ન-૨	સંચાલનનું મહત્વ સમજાવી તેના સિદ્ધાંત અને મોડેલ સવિસ્તાર સમજાવો.	(૧૮)
પ્રશ્ન-૩	માસ કોમ્યુનિકેશનના માધ્યમો સવિસ્તાર સમજાવો.	(૧૮)
પ્રશ્ન-૪	એક્સટેન્શન મેનેજમેન્ટમાં વ્યવસ્થાતંત્ર સવિસ્તાર સમજાવો.	(૧૮)
પ્રશ્ન-૫	A) કર્મચારી વ્યવસ્થા સમજાવો. B) નેતાગીરી સવિસ્તાર સમજાવો.	(૦૯) (૦૯)
પ્રશ્ન-૬	A) કોમ્યુનિકેશન પ્રક્રિયાના મોડેલ. B) અંદાજપત્રિય અંકુશ.	(૦૯) (૦૯)

ENGLISH VERSION

Que.1	Answer the following.	(16)
	1) Characteristics of Management. 2) Classification of Types of Planning. 3) Objectives and Steps of Evaluation. 4) Modern Techniques of Controlling (PERT and CPM).	
	OR	
	1) Types of Planning. 2) What is decision making process. 3) Give meaning of direction. 4) Centralization and Decentralization in management.	
Que.2	Explain the importance of Management and describe its principles and models in detail.	(18)
Que.3	Explain the media of Mass Communication in detail.	(18)
Que.4	Explain the Administrative System in Extension Management in detail.	(18)
Que.5	A) Explain Staffing Management. B) Explain Leadership in detail.	(09) (09)
Que.6	A) Models of the Communication Process. B) Budgetary Control.	(09) (09)
